

e:cue Engines

e:cue Engines sind die ideale Basis für dynamische, effiziente und zuverlässige Lichtanwendungen. Engines bilden den funktionalen Kern von Lichtinstallationen und steuern Leuchten, interagieren mit Bedienterminals und lassen Shows ablaufen. e:cue Engines sind für Robustheit, lange Nutzungszeiten und Flexibilität ausgelegt. Sie bieten umfangreiche Funktionalität und profitieren von e:cues langjähriger Pionierarbeit in Lighting Control.



e:cue Lighting Control Engine 2

Die Lighting Control Engine 2 (LCE2) dient als hochperformanter Server zur Steuerung umfangreicher Lichtprojekte, die e:cue Lighting Application Suite ist vorinstalliert. Als zentrale Steuerung koordiniert sie alle Geräte und Leuchten in einem Projekt. Ebenso werden Protokolle wie Art-Net und KiNet unterstützt, unterschiedlichste externe Systeme und Trigger-Quellen können eingebunden werden. Die Montage erfolgt in einem Standard-19-Zoll-Rack, die LCE2 kann auch als Standalone-System genutzt werden. Die LCE2 ist der optimale Server selbst für sehr anspruchsvolle Lichtprojekte.

Haupteigenschaften

- e:cue's Lighting Application Suite vorinstalliert
- Hochwertige Komponenten für zuverlässigen Dauerbetrieb
- Integrierte DMX-Eingänge und -Ausgänge, digitale Schalteingänge und Relais-Ausgänge
- LC-Display und Tastenkranz für Statusanzeigen und Systemsteuerung
- Unterstützung für diverse Ethernet-basierende Protokolle
- Einfach in 19-Zoll-Racks zu montieren

Lieferumfang

	Bestellnummer
• Lighting Control Engine 2	AA629450035
Einbau-Rackschienen	
Ethernetkabel 2 m CAT5e SFTP	
Gedrucktes LCE2 Setup Manual Englisch/Deutsch	
Gedrucktes LAS System Manual Englisch	
e:cue Lighting Application Suite LCE-Edition	
USB-Lizenzdongle	



EN55022, EN55024, EN/UL60950



ETL-gelistet
Entspricht ANSI/UL Std 60950-1
Zertifiziert nach CAN/CSA STD C22.2 Nr. 60950-1

4006376

Technische Daten

Modellnummer	EN.LC.9300000
Abmessungen (B x H x T)	491 x 176 x 432 mm (inkl. Montagewinkel)
Gewicht	15 kg
Stromversorgung	100 ... 240 V~, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	115 W
Betriebstemperatur	0 ... 35 °C
Lagertemperatur	-10 ... 70 °C
Betriebs-/Lagerfeuchte	0 ... 95% nicht kondensierend
Schutzklasse	IP20
Gehäuse	Stahl, Front pulverbeschichtet
Montage	mit Schienen in 19-Zoll-Racks
Zertifizierung	nach CE (EN55022, EN55024 EN/UL60950)
Benutzer-Schnittstelle	USB oder PS/2 Keyboard/Mouse, LC-Display, Keypad
Ethernet-Ports	2 x e:net 10/100/1000 Mbps
Serielle Schnittstellen	2 x RS-232 Sub-D
Keyboard/Mouse	2 x PS/2
USB	2 x USB3 (blau, vorn) 2 x USB3 (blau, hinten) 2 x USB2 (schwarz, hinten)
DMX	2 x DMX/RDM Ein-/Ausgänge 1 kV galvanisch isoliert
Digitale Schalteingänge	6 x Eingänge, max. 24 V= aus: Vin < 1 V=, ein: Vin > 4 V= eingangsstrom (typisch): Vin = 5 V/lin = 0.8 mA Vin = 12 V/lin = 2.3 mA Vin = 24 V/lin = 4.8 mA 12 V=-Ausgang: max. 70 mA, Überlastschutz
Relais-Ausgänge	2 x 1-pol-Um, max. 24 V, 3 A
Grafik	1 x VGA, 1 x DVI-D

Technische Daten (Forts.)

Audio	1 x Mikro-/Line-Eingang 1 x Kopfhörer-/Line-Ausgang
Festplatten	SSD im Wechselrahmen
Medien-Laufwerke	CD/DVD via USB-Port

Abmessungen

Alle Maße in Millimetern

